

Технические характеристики

Тип		MVM 315	MVM 400	MVM 500	MVM 630	MVM 800
Рабочий объем (см ³ /об.)		314,5	400,9	499,6	629,1	801,8
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	636	500	400	315	250
	прер.*	763	600	480	380	300
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	115	144	180	227	259
	прер.*	160	200	260	310	340
	макс.**	180	230	286	360	402
Макс. мощность (кВт)	непр.	67	67	67	67	67
	прер.*	112	112	112	112	112
Макс. перепад давления (бар)	непр.	250	250	250	250	225
	прер.*	350	350	350	350	300
	макс.**	400	400	400	400	350
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	200	200	200	200	200
	прер.*	240	240	240	240	240
Макс. давление на входе (бар)	непр.	270	270	270	270	270
	прер.*	370	370	370	370	370
	макс.**	420	420	420	420	420
Макс. обратное давление с линией слива (бар)	непр.	140	140	140	140	140
	прер.*	175	175	175	175	175
	макс.**	210	210	210	210	210
Макс. начальное давление с ненагруженным валом (бар)		5	5	5	5	5
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)		92	115	144	180	205
Мин. число оборотов***, (об/мин)		10	6	8	6	5
вес, средний (кг)		41,3	42,1	43	44,5	46

* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.

*** На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.

1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.

2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.

3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или HM (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.

4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм²/с при 50°C.

5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82°C

8) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10–15 минут.